FICHE TECHNIQUE

PARACHIM STANDARD



DESCRIPTION

- Mortier de scellement bi-composant pour l'ancrage dans des matériaux creux et pleins
- Sans styrène, peut être utilisé dans des espaces confinés
- Convient aux trous secs, humides et inondés
- Pose au plafond (sans accessoires supplémentaires)
- Temps de charge rapide
- L'ancrage peut être placé près des bords (voir les paramètres d'installation)
- Extrusion avec un pistolet standard

APPLICATIONS

- Peut être utilisé pour des applications d'ancrage (charges moyennes).
- Peut être utilisé dans les matériaux pleins (béton, maçonnerie solide, roche, pierre naturelle dure).
- Peut être utilisé dans les matériaux creux (maçonnerie creuse et blocs creux).
- Pour la fixation des auvents, marquises, machinerie, garde-corps, balustrades, équerres, étagères, chauffe-eau, climatiseurs, panneaux, volets roulants, supports de maçonnerie, antennes paraboliques...
- Convient pour les ancrages sur de petites surfaces.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Type of produit	Polyester
Taux de mélange	10:1
Système de durcissement	Réaction chimique à 2 composants
Emballage	Poche souple, à 2 compartiments pour composant A et composant B, contenue dans une cartouche mono-piston
Temps de manipulation	Voir tableau
Temps de mise en charge	Voir tableau
Température d'application de la cartouche minimale	+5°C
Température du matériau de base	+5°C - +30°C
Température de service minimale	-40°C
Température de service maximale	Long terme (>12h): +50°C / Court terme (<12h): +80°C
Gamme de tiges filetées en béton non fissuré	M8 - M10 - M12 - M16
Gamme de tiges filetées en maçonnerie	M6 - M8 - M10 - M12
Conservation, à l'abri de la lumière directe du soleil et dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois dans son emballage hermétique et stocké verticalement

EMBALLAGE ET COULEUR
12 cartouches de 300 ml/carton - 95 cartons/palette (1140 cartouches)
Ton pierre

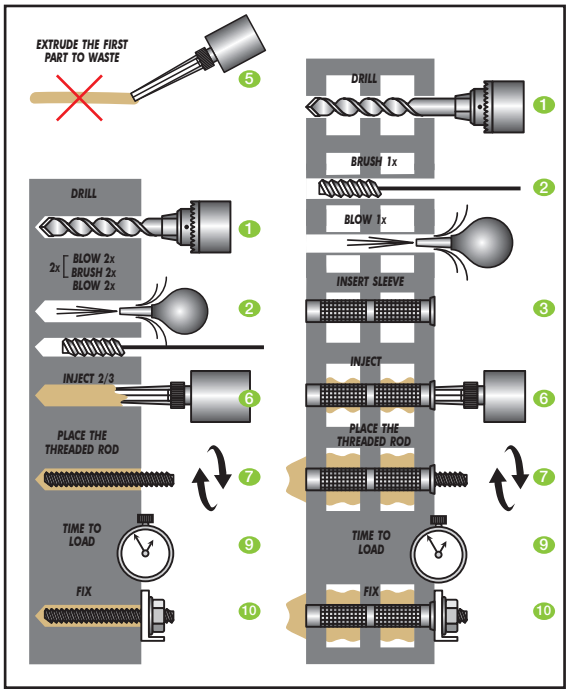
Accessoires nécessaires

- Pistolet standard (manuel, pneumatique ou electrique)
- Embout mélangeur (1 pièce incluse par cartouche)
- Pompe de nettoyage soufflante
- Brosse de nettoyage
- Tamis d'injection (en matériaux creux)
- Tiges filetées

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas de données manquantes. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

MODE D'EMPLOI



Application en matériaux pleins ou creux

1. **Forez le trou** à la profondeur correcte et au diamètre correct.

2. **Nettoyez profondément le trou** dans la séquence suivante: Pour les matériaux pleins: souffler x2, puis brosser x2, puis souffler x2, puis brosser x2 et souffler x2. Pour les matériaux creux: brosser 1x, puis souffler x1. ***Remarque: utilisez une brosse avec les extensions nécessaires et l'air comprimé propre. Pour les trous de 400 mm ou moins de profondeur, une pompe de soufflage peut être utilisée. La résine doit être injectée dans un trou sec correctement nettoyé. Retirez l'eau stagnante avant de nettoyer.***

3. En maçonnerie creuse ou perforée: **insérez le tamis d'injection approprié.**

4. Une fois le trou préparé, ouvrez la cartouche et vissez l'embout mélangeur sur la cartouche. Insérez la cartouche dans le pistolet standard.

5. Extrudez la première partie de la cartouche, jusqu'à ce que vous obteniez la résine avec une couleur uniforme et sans traces.

6. **Insérez l'embout mélangeur au fond du trou ou du tamis**. Extrudez le produit et retirez lentement l'embout mélangeur du trou ou du tamis en vous assurant qu'il n'y a pas de vide d'air lorsque l'embout mélangeur est retiré. Pour les matériaux pleins: remplir le trou à environ ½ à ¾ et retirez complètement l'embout mélangeur. Pour les matériaux creux: remplissez complètement le tamis.

7. Insérez immédiatement **la tige filetée propre** (exempte d'huile et d'agents de décoffrage) jusqu'au bas du trou en utilisant un mouvement de torsion d'avant en arrière garantissant que tous les filets sont bien enduits. Ajustez la position correcte dans le temps de manipulation indiqué (voir tableau).

8. Le produit en excès sera expulsé du trou uniformément autour de la tige filetée, ce qui indique que le trou est plein. Cet excédent de produit doit être retiré des bords du trou avant durcissement.

9. Laissez durcir le mortier. **Ne pas remuer le mortier jusqu'à ce que le temps de mise en charge se soit écoulé** (selon les conditions du matériau de base et la température ambiante).

10. Poser la pièce à fixer et mettre en charge une fois le temps de mise en charge écoulé. Serrez l'écrou au couple recommandé. Ne pas trop serrer.

11. Laissez l'embout mélangeur sur la cartouche. Changez pour un nouvel embout lors de la prochaine application.

Temps de manipulation et temps de mise en charge

Température de la résine (cartouche) et du matériau	Temps de manipulation	Temps de mise en charge (Temps à respecter avant de poser la pièce à fixer et de mettre en charge)
+5°C	18 min.	160 min.
+5°C » +10°C	10 min.	160 min.
+10°C » +20°C	6 min.	90 min.
+20°C » +25°C	5 min.	60 min.
+25°C » +30°C	4 min.	50 min.
+30°C	4 min.	40 min.

Temps de manipulation est le temps de gel typique à la température la plus élevée. Le temps de mise en charge est réglé à la température la plus basse.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas de données manquantes. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

UTILISATION EN BÉTON NON FISSURÉ

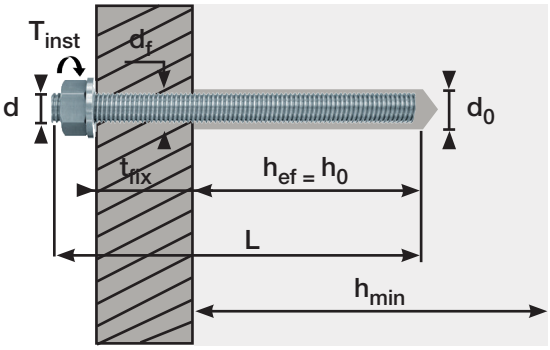
Paramètres d'installation

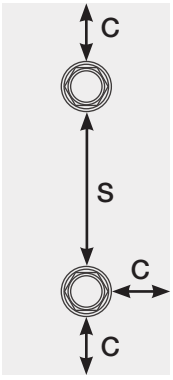
Tige filetée		M8	M10	M12	M16
Diamètre de tige filetée	d (mm)	8	10	12	16
Diamètre nominal du trou de perçage	d_o (mm)	10	12	14	18
Diamètre de la brosse nettoyante	d_b (mm)	14	14	20	20
Couple de serrage	T_{inst} (Nm)	10	20	40	80
Profondeur du trou minimale et maximale	h_{ef} min/h_{ef} max	64/96	80/120	96/144	128/192
Distance du bord minimale	c_{min} (mm)	35	40	50	70
Entr'axes minimaux pour h_{ef} min/h_{ef} max	s_{min} (mm)	40	40	50	70
Épaisseur minimale du matériau de base	h_{min} (mm)	h_{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h_{ef} + 2 d_o

Consommation théorique*

	Diamètre du trou de perçage d_o (mm)	Profondeur d'ancrage h_{ef} min/standard/max (mm)	Nombre d'applications par cartouche (# de trous de perçage)
M8	10	64	100
		80	**80**
		96	66
M10	12	80	55
		90	**49**
		120	37
M12	14	96	34
		110	**30**
		144	23
M16	18	128	15
		128	**15**
		192	10

*La consommation est fondée sur un remplissage de 60% du trou de perçage.





Résistance d'adhérence caractéristique pour la rupture combinée par extraction-glissement et par cône de béton dans béton non fissuré C20/25

		M8	M10	M12	M16
Température T1 : -40°C à +40°C	$T_{Rk\ uncr}$ (N/mm²)	6.4	5.9	5.7	5.0
Température T2 : -40°C à +80°C	$T_{Rk\ uncr}$ (N/mm²)	5.8	5.4	4.6	4.1
Facteur de sécurité béton sec/humide	γ_{Mp} (-)	1.8			
Facteur de sécurité pour trous inondés	γ_{Mp} (-)	2.1			
Facteur pour béton	Ψ_c C25/30	1.02			
Facteur pour béton	Ψ_c C30/37	1.04			
Facteur pour béton	Ψ_c C35/45	1.06			
Facteur pour béton	Ψ_c C40/50	1.07			
Facteur pour béton	Ψ_c C45/55	1.08			
Facteur pour béton	Ψ_c C50/60	1.09			

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas de données manquantes. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

Valeurs de résistance pour tige filetée dans le béton non fissuré

Échec combiné de l'arrachement et de la rupture du cône de béton et rupture du cône de béton (Plage de temp: -40°C à +40°C)

Propriété		M8	M10	M12	M16
Profondeur d'ancrage effective = 8 d	h_{ef} (mm)	64	80	96	128
Résistance de conception	N_{Rd} (kN)	5.5	8.0	11.0	17.5
Profondeur d'ancrage effective = STD	h_{ef} (mm)	80	90	110	128
Résistance de conception	N_{Rd} (kN)	7.0	9.0	13.0	17.5
Profondeur d'ancrage effective = 12d	h_{ef} (mm)	96	120	144	192
Résistance de conception	N_{Rd} (kN)	8.5	12.0	17.0	26.5

1. Les valeurs de résistance sont basées sur une combinaison de l'arrachement et de la rupture du cône de béton, ainsi que sur la rupture du cône de béton, conformément au design EC2-4. La résistance à la rupture de l'acier doit également être prise en compte – la plus basse valeur est déterminante.
2. Les valeurs de résistance s'appliquent aux ancrages individuels sans tenir compte des bords proches ou des charges excentriques.
3. Les valeurs indiquées sont valables uniquement pour la plage de température et les conditions d'installation mentionnées ci-dessus.
4. Les températures à long terme restent à peu près constantes sur de longues périodes. Les températures à court terme se produisent sur de brèves périodes, par exemple au cours du cycle journalier.
5. Le béton est supposé sec, et sa résistance à la compression (fck, cylindre) est supposée être de 20 N/mm².
6. Les valeurs de résistance indiquées supposent que la géométrie de l'ancrage et du membre en béton est suffisante pour éviter une rupture par fissuration.

UTILISATION EN MAÇONNERIE

Paramètres d'installation dans la maçonnerie creuse avec manchon tamis

Tige filetée		M6		M8	M10	M12
Diamètre de tige filetée	d (mm)	6	8	8	10	12
Longueur de tamis d'injection	l_s (mm)	80	80	85	85	85
Diamètre extérieur de tamis d'injection	d_s (mm)	12	12	16	16	16
Diamètre nominal du trou de perçage	d_o (mm)	12	12	16	16	16
Diamètre de la brosse de nettoyage	d_b (mm)	$14^{\pm1}$	$14^{\pm1}$	$20^{\pm1}$	$20^{\pm1}$	$20^{\pm1}$
Profondeur du trou de perçage	h_o (mm)	85		90		
Profondeur d'ancrage effective	h_{ef} (mm)	80		85		
Diamètre du trou de passage dans la pièce à fixer	$d_f \leq$ (mm	7	9	9	12	14
Couple de serrage	$T_{inst} \leq$ (Nm)	2				

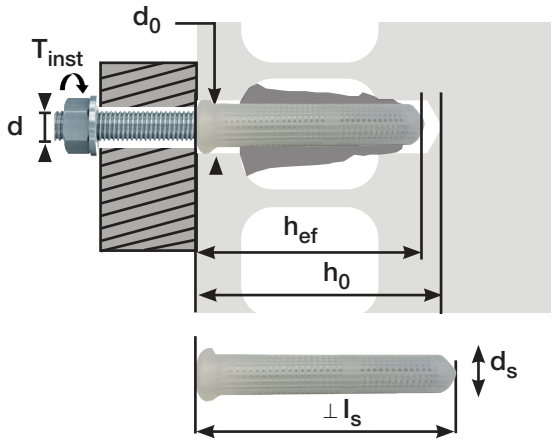
Paramètres d'installation dans la maçonnerie pleine sans manchon tamis

Tige filetée		M6	M8	M10	M12
Diamètre de tige filetée	d (mm)	6	8	10	12
Diamètre nominal du trou de perçage	d_o (mm)	8	10	12	14
Diamètre de la brosse de nettoyage	d_b (mm)	$9^{\pm1}$	$14^{\pm1}$	$14^{\pm1}$	$14^{\pm1}$
Profondeur du trou de perçage	h_o (mm)	80	90		
Profondeur d'ancrage effective	h_{ef} (mm)	80	90		
Diamètre du trou de passage dans la pièce à fixer	$d_f \leq$ (mm	7	9	12	14
Couple de serrage	$T_{inst} \leq$ (Nm)	2			

Consommation théorique*

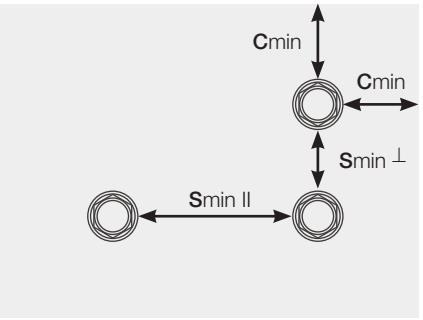
Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas de données manquantes. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

		Diamètre du trou de perçage d_o (mm)	Profondeur d'ancrage h_{ef} (mm)	Nombre d'applications par cartouche (# trous de perçage)
Maçonnerie creuse	M8/M10	16	85	15
	M12	20	85	9
	M6	12	80	28



Distance au bord et espacement dans la maçonnerie pleine et creuse avec manchon tamis

Cmin = Distance de bord autorisée minimale
Smin II = Entr'axe autorisé minimal parallèle avec la bordure horizontale
Smin $\perp$ = Entr'axe autorisé minimal perpendiculaire avec la bordure horizontale



	M6 & M8 avec manchon tamis SH12/80			M8, M10 & M12 avec manchon tamis SH16/85		
Matériau de base	Cmin	Smin II	Smin⊥	Cmin	Smin II	Smin⊥
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Brique no. 1	100	245	110	-	-	-
Brique no. 2	-	-	-	100	373	238

Distance au bord et espacement dans la maçonnerie pleine sans manchon tamis

	M6 & M8			M8, M10 & M12		
Matériau de base	Cmin	Smin II	Smin⊥	Cmin	Smin II	Smin⊥
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Brique no. 3	120	240	240	135	270	270

Résistance caractéristique à la traction (N_{Rk}) et résistance caractéristique au cisaillement (V_{Rk})

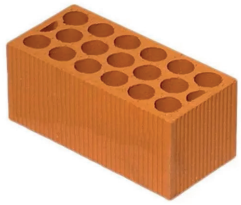
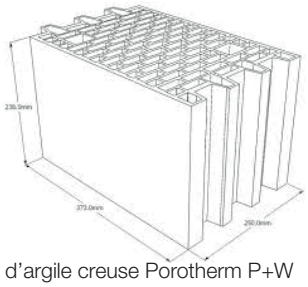
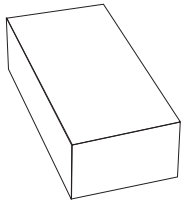
Base material	Anchor rods with sleeve $N_{Rk} = V_{Rk}$ [kN] 1.										Anchor rods without sleeve $N_{Rk} = V_{Rk}$ [kN] 1.							
	Conditions d'utilisation d/d					Conditions d'utilisation w/d; w/w					Conditions d'utilisation d/d				Conditions d'utilisation w/d; w/w			
	M6	M8	M8	M10	M12	M6	M8	M8	M10	M12	M6	M8	M10	M12	M6	M8	M10	M12
$N_{Rk} = V_{Rk}$ [kN]																		
Plage de température T_a: -40°C à +40°C																		
Sleeve	12/80		16/85			12/80		16/85			-				-			
Brick no. 1	1.5	1.5	-			1.5	1.5	-										
Brick no. 2	-		1.2	1.5	1.5	-		0.9	1.2	1.2								
Brick no. 3	-					-					1.5	1.5	2.0	2.5	0.9	1.2	2.0	2.0
Plage de température T_b: -40°C à +80°C																		
Sleeve	12/80		16/85			12/80		16/85			-				-			
Brick no. 1	1.2	1.2	-			1.2	1.2	-										
Brick no. 2	-		0.9	1.2	1.2	-		0.9	1.2	1.2								
Brick no. 3	-					-					1.2	1.2	1.5	2.0	0.9	0.9	1.5	1.5

1. Pour la conception selon TR 054: **$N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b} = N_{Rk,s1}$; $N_{Rk,pb}$** selon TR 054.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas de données manquantes. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

Types et dimensions des blocs et des briques

Brique no.1	Brique no. 2	Brique no. 3
		
Brique d'argile creuse PERFORADO 10 selon EN771-1 Longueur/Largeur/Hauteur 245 mm/110 mm/100 mm $f_b \geq 15$ N/mm² / $\rho \geq 2.05$ kg/dm³	Brique d'argile creuse Porotherm P+W selon EN771-1 Longueur/Largeur/Hauteur 373 mm/250 mm/238 mm $f_b \geq 12$ N/mm² / $\rho \geq 0,9$ kg/dm³	Brique pleine en terre cuite Mz-NF selon EN771-1 Longueur/Largeur/Hauteur 240 mm/116 mm/71 mm $f_b \geq 20$ N/mm² / $\rho \geq 1.9$ kg/dm³

SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

RESTRICTIONS

- En raison de la nature du produit, la migration du monomère dans la résine peut provoquer des taches sur certains matériaux (ex. pierre naturelle). Des tests préliminaires sont nécessaires.
- Non destiné à être ancré dans une pierre poreuse ou reconstituée.
- L'ancre chimique n'est pas destinée à être utilisée comme produit cosmétique ou décoratif.
- Ne convient pas pour des applications dans des trous remplis d'eau de mer.

AGREMENTS TECHNIQUES

- Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.
- ETA 25/0290 selon EAD 330076-01-0604 M8 – M12. Pour la fixation et/ou le support sur la maçonnerie, les éléments porteurs (contribuant à la stabilité de la structure) ou les composants lourds.
- ETA 25/0289 selon EAD 330499-02-0601 M8 – M16. Pour la fixation et/ou le support sur le béton, les éléments porteurs (contribuant à la stabilité de la structure) ou les composants lourds.
- A+

ETA	CE 1020 25 - DL Chemicals nv
European Technical Assessment Parachim Standard No. 1020 - CPR – 090-065385	European Technical Assessment Parachim Standard No. 1020 - CPR – 090-065387
ETA 25/0289 **EAD 330499-02-0601** **M8 - M16**	**ETA 25/ 0290** **EAD 330076-01-0604** **M6 - M12**
Bonded injection type anchor for use in uncracked concrete	Injection anchors for use in masonry
DoP nr: MP0240005	



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas de données manquantes. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.