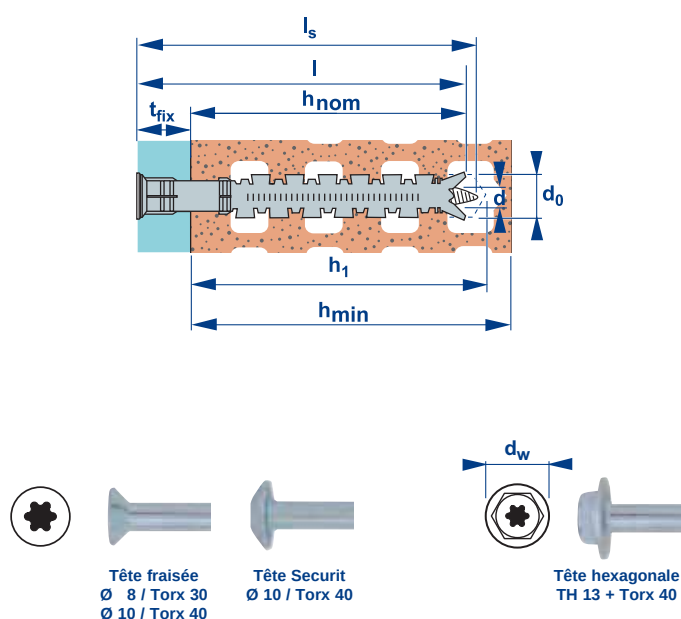


MARCOVIS FM-X5 TF / FM-X5 TH / FM-X5 CL TH

CHEVILLE LONGUE MULTI-EXPANSIONS POUR MATÉRIAUX PLEINS ET CREUX (avec vis)



NYLON PA6

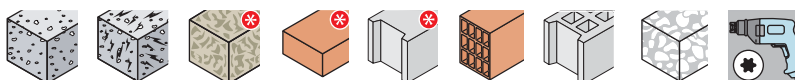
ACIER ZINGUE

INOX

Corps Polyamide PA6

Vis Acier classe
5.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ Vis Acier
Inox A4-50

MARCOVIS FM-X5 TF



FM-X5 TF	d_0	t_{fix}	l	h_1	h_{nom}	Vis $d \times l_s$	h_{min}	Cond.	Code zingué	Code Inox
8 / 10 x 80	8	10	80	80	70	6 x 85	120	100	360 500	360 550
8 / 30 x 100	8	30	100	80	70	6 x 105	120	50	360 502	360 552
8 / 50 x 120	8	50	120	80	70	6 x 125	120	50	360 504	360 554
8 / 80 x 150	8	80	150	80	70	6 x 155	120	50	360 505	360 551
8 / 100 x 170	8	100	170	80	70	6 x 175	120	50	360 507	360 553
10 / 15 x 85	10	15	85	80	70	7 x 90	120	50	360 506	360 556
10 / 30 x 100	10	30	100	80	70	7 x 105	120	50	360 508	360 558
10 / 45 x 115	10	45	115	80	70	7 x 120	120	50	360 510	360 560
10 / 65 x 135	10	65	135	80	70	7 x 140	120	50	360 512	360 562
10 / 90 x 160	10	90	160	80	70	7 x 165	120	50	360 514	360 564
10 / 130 x 200	10	130	200	80	70	7 x 205	120	50	360 516	360 566
10 / 160 x 230	10	160	230	80	70	7 x 235	120	50	360 518	360 568

NYLON PA6

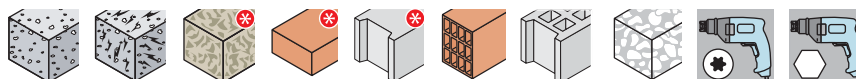
ACIER ZINGUE

INOX

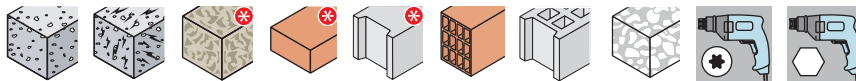
Corps Polyamide PA6

Vis Acier classe
5.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ Vis Acier
Inox A4-50

MARCOVIS FM-X5 TH



FM-X5 TH	d_0	t_{fix}	l	h_1	h_{nom}	Vis $d \times l_s$	h_{min}	d_w	Cond.	Code zingué	Code Inox
10 / 15 x 85	10	15	85	80	70	7 x 90	120	19	50	360 600	360 650
10 / 30 x 100	10	30	100	80	70	7 x 105	120	19	50	360 602	360 652
10 / 45 x 115	10	45	115	80	70	7 x 120	120	19	50	360 604	360 654
10 / 65 x 135	10	65	135	80	70	7 x 140	120	19	50	360 606	360 656
10 / 90 x 160	10	90	160	80	70	7 x 165	120	19	50	360 608	360 658



NYLON PA6

ACIER ZINGUE

INOX

Corps Polyamide PA6

Vis Acier classe 5.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Vis Acier Inox A4-50

MARCOVIS FM-X5 CL TH

FM-X5 CL TH	d_0	t_{fix}	l	h_1	h_{nom}	Vis $d \times l_s$	h_{min}	d_w	Cond.	Code zingué	Code Inox
10 / 15 x 85	10	15	85	80	70	7 x 90	120	19	50	360 700	360 750
10 / 30 x 100	10	30	100	80	70	7 x 105	120	19	50	360 702	360 752
10 / 45 x 115	10	45	115	80	70	7 x 120	120	19	50	360 704	360 754
10 / 65 x 135	10	65	135	80	70	7 x 140	120	19	50	360 706	360 756
10 / 90 x 160	10	90	160	80	70	7 x 165	120	19	50	360 708	360 758

NYLON PA6

ACIER ZINGUE

INOX

Corps Polyamide PA6

Vis Acier classe 5.8 zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Vis Acier Inox A4-50

MARCOVIS FM-X5 SECURIT

FM-X5 SECURIT	d_0	t_{fix}	l	h_1	h_{nom}	Vis $d \times l_s$	h_{min}	Cond.	Code zingué	Code Inox
10 / 15 x 85	10	15	85	80	70	7 x 90	120	50	360 530	360 540

- Usage prévu : Béton fissuré et non fissuré, matériaux pleins et creux (*) avec essais préalables

Agrément Technique Européen ETA-10/0425 (ETAG 020)

catégories A - B - C

- Définition du produit :

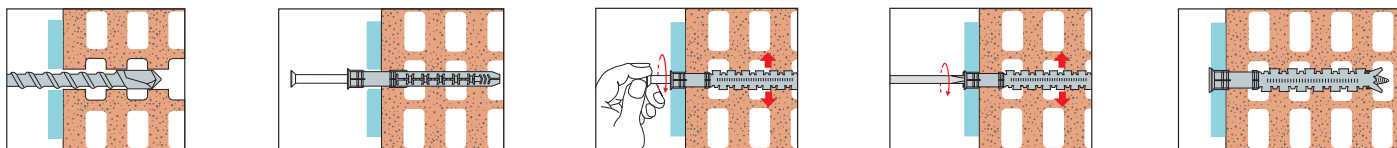
- Cheville universelle pour matériaux pleins et creux
- Livrée prémontée : cheville + vis
- Montage au travers
- Epaisseurs à fixer importantes
- Vissage en douceur (faible couple de vissage)
- Nylon extra-flexible haute qualité

- Température de pose $\geq -20^\circ\text{C}$

- Voir cale de vêture page 149

- d : Diamètre de la vis - d_0 : Diamètre de perçage
- l : Longueur de la cheville - l_s : Longueur de la vis
- h_1 : Profondeur min. de perçage - h_{nom} : Profondeur min. de mise en œuvre - t_{fix} : Epaisseur max. de l'élément à fixer - h_{min} : Epaisseur min. du support
- d_w : Diamètre de la collerette

Mise en œuvre



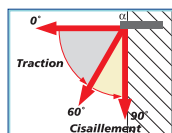
Charges de service# (daN) et distances à respecter (mm)

Traction (daN)

MARCOVIS FM-X5	Béton C16/20	Brique creuse *	Brique pleine	Parpaing creux *	Béton cellulaire *
Ø 8	75	20	75	10	34
Ø 10	100	25	100	17	43

Cisaillement (daN)

MARCOVIS FM-X5	Béton C16/20	Brique creuse *	Brique pleine	Parpaing creux *	Béton cellulaire *
Ø 8	88	20	75	10	34
Ø 10	124	25	100	17	43



(*) Perçage sans percussion

(#) Charges ultimes pour un dimensionnement aux ELU : prendre la charge de service x 1.4

Distances minimales (mm)

MARCOVIS FM-X5	Béton C16/20	
	Bord C _{min}	Entraxe S _{min}
Ø 8	60	60
Ø 10	60	60

MARCOVIS FM-X5	Maçonnerie	
	Bord C _{min}	Entraxe S _{min}
Ø 8	100	250
Ø 10	100	250

Moment de flexion admissible (N.m)

MARCOVIS FM-X5	Moment de flexion admissible	
	Ø 8	Ø 10
Zingué	7,21	9,62
Inox	8,36	12,54